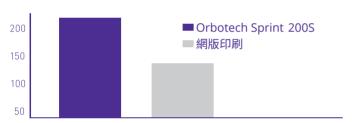


Orbotech Sprint™ 200S

適用於 PCB 噴印和序列化的高產能文字噴印系統

Orbotech Sprint 200S 採用 KLA 的 DotStream Pro™(專業等級墨滴涓流)技術和 MultiPrinting™(多板噴印)技術 ,能夠將產能提升至 每小時噴印 100 多片板,系統可支援多面板、多層級序列化和多點對位,實現即時分割漲縮對位。

Orbotech Sprint 200S 為 PCB 製造商提供的解決方案能夠取代老舊、費時且對環境有害的網版印刷,同時大幅改善良率並降低總體擁有成本 (TCO)。多層級序列化 (如面板 ID、子板 ID、單位元 ID) 的功能以及領先業界的印刷品質和精確度,使 Orbotech Sprint 200S 成為序列化和可追溯性噴印解決方案的最佳選擇,同時符合工業 4.0 和中國製造 2025 的需求。



高產能—高達 6,000 面/天* 每次噴印成本達到最優化

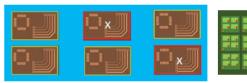


絕佳的噴印品質和高景深 (DOF)

高良率及成本效益

- 先進的軟板及軟硬結合板文字噴印解決方案
- 絕佳的噴印品質、高景深 (DOF) 和先進對位能力,可實現即時多靶點對位
- 複雜的二維碼噴印支持多層級序列化
- 與網版印刷相比良率更佳、總體擁有成本 (TCO) 更低

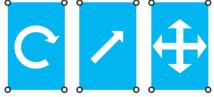
用於產品追溯和品質控制的先進工具



缺陷標記



序列化及二維碼



具備全方位對位和漲縮能力的高精度噴印

獲業界認可的創新

DotStream Pro™ (專業等級墨滴涓流) 技術可實現:

- 更快速的絕佳噴印品質
- 更長的噴頭使用壽命
- 高階的自我維護系統

Multiprinting™ (多板噴印) 技術可實現

- 支持多板同時噴印,實現更高產能
- 多層級序列化 (面板、子板、單位元)
- 多重對位和分割漲縮



^{*}基於多板模式下使用 10x16 英寸板子生產超過 20 小時



規格

油墨類型、標準與認證****	超用於序列化及二維晦的无建工兵 由業界領先供應商提供的多款油墨 UL 94V-0, MIL-55110, MIL-31032, ASTM E 595, IPC-650, IPC-4781, RoHS, REACH, Halogen-free
軟體	軟體 RIP,Windows,Gerber RS-274X 輸入,一按即印,支援多種語言 適用於序列化及二維碼的先進工具
噴嘴數量	2,048
噴頭	最小墨滴量 – 13 pl;最小墨點尺寸 – 70 μm (可選:最小墨滴量 – 6 pl;最小墨點尺寸 – 60 μm)
噴印模式	A-A 面或 A-B 面
對位	每片板子可以進行定位孔對位或 CCD 攝像機 (每片板子最多 4 個靶點) 自動即時對位
景深	60 mil (1.5mm)
對位精度 (FTG)	±1.4mil (±35μm)
最小文字高度***	12mil (0.3mm)
最小線寬**	3mil (75μm)
最低/最高解析度	720 – 1,440 dpi
最小/最大板子厚度	4 - 295mils (0.1 – 7.5mm)
最大噴印面積	30.9" x 24.4" (785mm x 620mm) 可支援多板模式 (最大噴印面積範圍內)
產能*	單趟噴印模式 – 1 片板子,24" x 18" (610 x 457mm), 最高 105 面/小時 多板模式 – 2片板子,12" x 18" (305 x 457mm),最高 200 面/小時 多板模式 – 3片板子,10" x 16" (254 x 406mm),最高 300 面/小時

注意:如果噴印面積超過 PCB 面積的 50%, Orbotech Sprint 200S 至少需用兩趟模式噴印

- *多板模式下一次投放3片板子;3個靶點對位;單趟噴印模式;優化的噴頭清潔方法
- **75 μm 線寬需用 6 pl 噴頭、特殊噴印模式和控制良好的防焊油墨表面張力
- *** 需用 6 pl 噴頭,建議最低使用兩趟模式
- ****取決於油墨配方,如需瞭解詳情請與 KLA 聯絡
- 上述規格如有更改,恕不另行通知
- Orbotech Sprint文字噴印系統是 1 級雷射產品。雷射規格:符合 IEC 60825 -1 認證標準。